

- Explosionssicherezertifizierung
- Gebäudeinterne und -äußere Anlagen
- Lackiertes Aluminium Anticorodal
- Großes Zubehörprogramm
- Schutzart IP66



Die Gehäuse EXH bestehen aus einer massiven Aluminiumgußlegierung Anticorodal der Gruppe AlSi Mg EN – 42000. Je nach Modell werden sämtliche Elemente im Ofen mit Pulver mit besonderen Überzügen beschichtet, die äußerst beständig gegen ultraviolette Strahlungen, Salznebel und Luftschadstoffe sind (mod.003R, mod.005R). Sie werden nach den Vorgaben der Richtlinie 94/9/CE ATEX, der Protokolle IEC 60079-0:2000, IEC 60079-1:2001, IEC 61241-0:2004, sowie IEC 61241-1:2004 hergestellt und GOST-R.

EXHC • Der zylinderförmige Korpus des EXHC Gehäuses (Durchmesser 210mm und Länge 400mm) ist seitlich von zwei 12mm-dicken Flanschen abgeschlossen. Das Gehäuse hat zwei 3/4“ GAS IP66 ATEX- Kabelschellen zur Kabelführung. Es ist mit innerer Heizung und auf Wunsch mit Sonnenschutzdach ausgestattet.

EXHD • Explosionsgeschütztes Gehäuse mit denselben Eigenschaften wie die Serie EXHC, jedoch mit einer patentierten Glasschutzvorrichtung ausgestattet, die die Entfernung von Rückständen und Schmutz ermöglicht.

Die Vorrichtung besteht aus einem Verbindungsflansch, aus einem Verschlüßflansch und einem zentralen explosionsgeschützten Korpus mit einer robusten Klarsichtglasscheibe, einem Gleichstrommotor mit 24Vac-Speisung, zwei Aufrollvorrichtungen und einem durchsichtigen Mylarfilm, der vor der Glasscheibe angebracht wird. Der Motor steuert, über 4 Zahnräder, die Aufrollvorrichtungen: eine Rolle rollt den schmutzigen Film auf, während die andere den sauberen Film abrollt. Der Motor wird über einen Zweidraht-Kontakt ON-OFF ferngesteuert (ein gewöhnlichen Draht und ein Draht 24Vdc). WARTUNG: die Steuereinheit der Glasschutzvorrichtung wird nicht mit dem Produkt mitgeliefert!

Der durchsichtige Mylarfilm, 80mm breit und 18m lang, kann ca. 350 Mal weitertransportiert werden. Wenn er zu verschmutzt ist, schaltet der Bediener den Motor ein und transportiert den Film so lange, bis die Bildfläche wieder sauber ist. Das Ende des Films wird durch Markierungen an den letzten 50cm des Films angezeigt.

EXWBJ • Halterung und Gelenk für EXH-Serie sind aus massiven Aluminiumguß, Anticorodal, realisiert. Sie ermöglichen eine feste Wandbefestigung der EXH- Gehäuse, während das EXBJ, allein, die Säulemontage ermöglicht.



EXHC-EXHD					
Modelle	Gehäuseheizung 24Vac	Gehäuseheizung 230Vac	Verstärkte Heizung 24Vac	Glasschutz	Max Verbrauch
EXHC000	•				20W
EXHC200		•			20W
EXHC003R			•		60W
EXHD001	•			•	22W
EXHD005R			•	•	62W

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES

Aluminiumguß Anticorodal

Zweikomponente- Polyurethanlack mit Orangehauteffekt, RAL7032

Besondere Lackierung für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen, blaue Farbe RAL7001 (EXHC003R, EXHD005R, EXHC003RG, EXWBJ00R, EXBJ00R), die gegen Bruchbeanspruchung, ungünstige Wetterlage, Reinigungsmittel, Salznebel und verschmutzende Einflüsse der Atmosphäre widerstandsfähig ist

Im Lieferumfang enthalten Handbuch und Konformitätserklärung

MECHANIK

2 Kabelschellen Ex d 3/4" GAS IP66 ATEX nach dem Gehäusemarkierung

Außenabmessungen

EXHC Ø 210x427.5mm

EXHD Ø 250x573.5mm

Innenabmessungen

EXHC Ø 180x380mm

EXHD Ø 180x460mm

Innennutzfläche

EXHC 100x100x280mm

EXHD 100x100x360mm

Glasfenster

EXHC Ø 114mm

EXHD 70x56mm

Glasschutzvorrichtung

Glasschutzvorrichtung: Ø 250x140mm

Ausgestattet mit Mylarfilm, 80mm Weit und 18m Lang, der ca. 350 Vorspulschritte ermöglicht; Markierung auf den letzten 50cm

Wandhalterung

Tragfähigkeit: 35kg

Länge: 455mm

Säulenhalterung

Tragfähigkeit: 35kg

ELEKTRIK

Heizung Ton 10°C +/-4°C Toff 25°C +/-3°C

- IN 24Vac, Verbrauch 20W max

- IN 230Vac, Verbrauch 20W max (nur für EXHC200)

Verstärkte Heizung Ton 10°C +/-4°C Toff 25°C +/-3°C

- IN 24Vac, Verbrauch 20W max

- 3 Widerstände im Gehäuse, Gesamte Stromverbrauch 60W max

Schutzglasvorrichtung

- 24Vac, Verbrauch 2W max

Innen einstellbare Vorrichtungen

Kameras mit Optik, mit max gesamter Leistung 20W

Max Spannung 24Vac oder 230Vac

ZUBEHÖR

EXHS000 Sonnenschutzdach 650mm für EXHC

EXHS001 Sonnenschutzdach 760mm für EXHD

KORRELIERTE PRODUKTE

EXWBJ000 Halterung und Gelenk für EXH RAL7032

EXWBJ00R Halterung und Gelenk für EXH RAL7001

EXBJ000 Nur Gelenk für Gehäuse für EXH RAL7032

EXBJ00R Nur Gelenk für Gehäuse für EXH RAL7001

UMGEBUNG

Für innere / äußere Installationen

Betriebstemperatur mit Heizung: -20°C / +50°C

Betriebstemperatur mit verstärkter Heizung: -40°C / +50°C

Beziehen Sie sich auf die Markierungstemperatur

ZERTIFIZIERUNGEN

IECEx (TUV Nord Zertifizierung), Protokolle IEC 60079-0:2000, IEC 60079-1:2001, IEC 61241-0:2004, IEC 61241-1:2004

Ex d: Explosions sichere Gehäuse für explosion gefährdeten Bereichen

IIC: Gasgruppe

T6: Temperaturklasse der Vorrichtung

Ex tD A21: Schutz gegen die brennbaren Stäube, für Zonen 21-22

IP66: Gehäuseschutzart

T 85°C: maximale oberflächliche Temperatur

ATEX (TUV Nord Zertifizierung), Vorschrift 94/9/CE

II Gruppe (Vorrichtungen für Oberfläche, nicht Bergwerk)

2: Klasse (hoher Sicherheitsgrad, Vorrichtungen in den Zonen 1 und 2, 21 und 22 Zonen intalliert)

GD: Atmosphäre (Gase und Pulver)

Ex d: Explosions sichere Gehäuse für explosion gefährdeten Bereichen

IIC: Gasgruppe

T6: Temperaturklassifizierung für Gase und Pulver

tD A21: Schutz gegen die brennbaren Stäube, für Zonen 21-22

IP66: Gehäuseschutzart

T85°C: maximale oberflächliche Temperatur für Stäube

EXHC000 - EXHD001 - EXHC003R - EXHD005R

IECEx Ex d IIC T6 Ex tD A21 IP66 T85°C

ATEX Ⓜ II 2 GD Exd IIC T6 tD A21 IP66 T85°C

Ⓜ 0044: Nummer der benannten Stelle

ГОСТ 1ExdIICT6 и DIP A21 T_A T6

Schwebende UL- Zertifizierung

VERZEICHNIS ERSATZTEILE

OCTEX3/4 Ex d 3/4" GAS IP66 ATEX- Kabelschelle für EXH

OEXGOM Gummidichtungen für nicht armierte Ex d 3/4" GAS IP66 ATEX Kabelschelle

OEXVET Vorderseite mit Glas für EXHC RAL7032

OEXDPV Vorderseite mit Glasschutzvorrichtung für EXHD RAL7032

OEXMYLAR Mylarfilm, L 18m, 350 Vorspulschritte

OSLIEX Innenschlitten mit Heizung für EXHC

OSLIEXD Innenschlitten mit Heizung für EXHD



Einheitsgewicht:

EXHC 15kg

EXHD 24kg

EXWBJ 6.6kg

EXBJ 2.9kg

Verpacktes Produktgewicht:

EXHC 17.5kg

EXHD 24kg

EXWBJ 7kg

EXBJ 2.9kg

Verpackung-Ausmaße (BxHxL):

EXHC 61x32x31cm

EXHD 43x67x67cm

EXWBJ 27x18x49cm

EXBJ 16x21x12cm

Masterkarton:

EXHC -

EXHD -

EXWBJ -

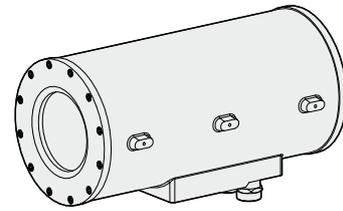
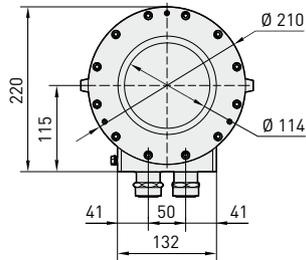
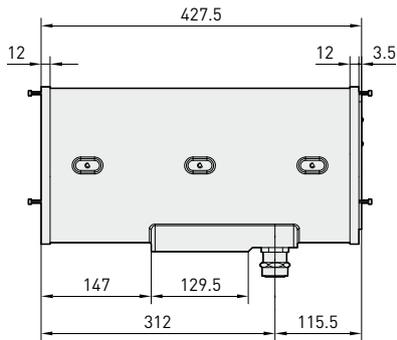
EXBJ -

EXHC-EXHD

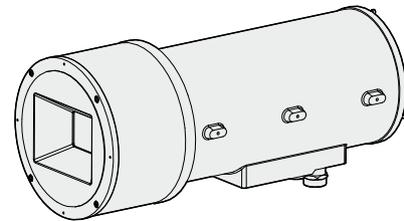
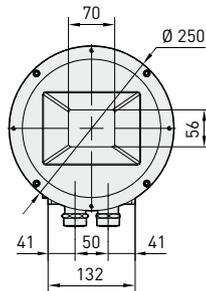
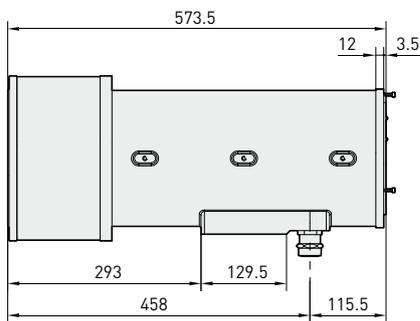
EXPLOSIONSSICHERE GEHÄUSE



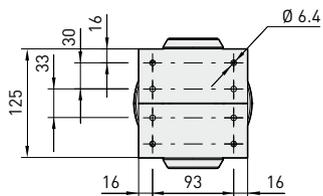
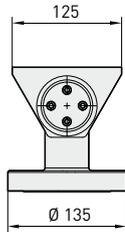
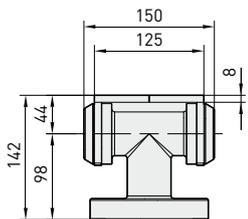
EXHC



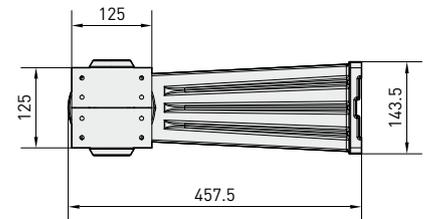
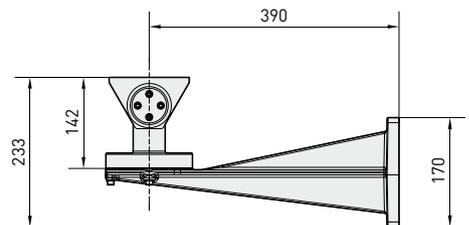
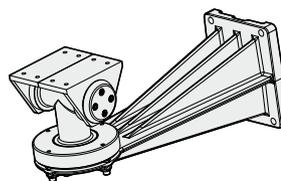
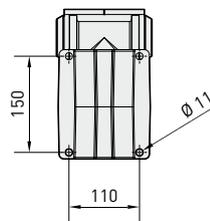
EXHD



EXBJ



EXWBJ



Maßangabe in Millimeter.

